

機種 NV5000a1A/40 機番 \_\_\_\_\_ 制御装置 MSX-5011MB 受注番号 0  
 注文番号 \_\_\_\_\_ 組立工場 伊賀第2工場 営業担当者 \_\_\_\_\_  
 お客様住所 \_\_\_\_\_ TEL \_\_\_\_\_  
 出荷日 2005/02/24 出荷時刻 \_\_\_\_\_ 納入日 2005/02/25 納入時刻 \_\_\_\_\_  
 搬送業者 \_\_\_\_\_  
 納入先 \_\_\_\_\_  
 担当 \_\_\_\_\_ 仕向地 \_\_\_\_\_

【A 欄】 項目	条件
<input type="checkbox"/> 制御装置メーカー	ファナック
<input type="checkbox"/> 制御装置	FS-18iMB (MAPPS II)
<input type="checkbox"/> 電圧 (V)	200V
<input type="checkbox"/> 周波数 (Hz)	50Hz
<input type="checkbox"/> 設定単位	ミリ
<input type="checkbox"/> 仕向地	国内
<input type="checkbox"/> 規格	EN規格未対応
<input type="checkbox"/> 輸出貿易管理令	該当
<input type="checkbox"/> 塗装色	クールシルバー
<input type="checkbox"/> 機種銘板	NV5000α1
<input type="checkbox"/> 銘板言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語	日本語
<input type="checkbox"/> X軸移動量 (mm)	800mm
<input type="checkbox"/> 熱変位補正	有
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min <sup>-1</sup> )	12000min <sup>-1</sup>
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ	40番テーパ
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ (#40)	HSK A-63 (2面拘束)
<input type="checkbox"/> 規格 (グリップ) #40	HSK A-63 (2面拘束)
<input type="checkbox"/> 規格 (プルスタッド) #40	HSK A-63 (2面拘束)
<input type="checkbox"/> 工具本数	30本
<input type="checkbox"/> ATCシャッター	有
<input type="checkbox"/> 機内チップコンベヤ	有
<input type="checkbox"/> (第1主軸) スルスピンドルクーラント装置	セントスルー
<input type="checkbox"/> クーラントタイプ	エア
<input type="checkbox"/> カーボン仕様	主軸 (グリース)、潤滑油回収 (ATC、Z軸)
<input type="checkbox"/> オイルクーラー	非インバーター式
<input type="checkbox"/> 手動バルスハンドル配置	別置き
<input type="checkbox"/> 異電圧トランス	不要
<input type="checkbox"/> 異電圧トランスケーブル	不要
<input type="checkbox"/> 漏電ブレーカ	有
<input type="checkbox"/> NC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> PC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> 警告画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPS II 画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> プログラム記憶容量 (m)	320m
<input type="checkbox"/> 登録プログラム個数	63個
<input type="checkbox"/> リモート通信機能	ファストデータサーバ (100BASE-TX)
<input type="checkbox"/> 工具補正組数	32組
<input type="checkbox"/> ワーク座標系組数	6組
<input type="checkbox"/> プログラマブルミラーイメージ	有
<input type="checkbox"/> カスタムマクロコモン変数	82個
<input type="checkbox"/> A1 高精度輪郭制御	有
<input type="checkbox"/> 負荷監視	C (ソフトキータイプ)
<input type="checkbox"/> CAPS-NET グローバルエディション	有

2. 機械仕様 

本機の機械仕様を下記に示します。

## 2.1 NV5000α1A

項目		NV5000α1A/40	NV5000α1A/50
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右) mm	800	
	Y 軸移動量 (サドル前後) mm	510	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) mm	510	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 mm	150 ~ 660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	1100 × 600	
	テーブルの最大積載質量 kg	1000	
	テーブル上面の形状	18 mm T 溝 6 本	
主軸	主軸最高回転速度 <sup>*1</sup> min <sup>-1</sup>	14000 (20000)	8000 (15000)
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	No. 40	No. 50
	主軸軸受内径 mm	65	100
送り速度	早送り速度 mm/min	X, Y, Z: 42000	
	切削送り速度 mm/min	1 ~ 6000 (1 ~ 42000) <sup>*2</sup>	
	ジョグ送り速度 mm/min	0 ~ 1260 < 15 段 >	
ATC 装置	ツールシャンク形式	BT-40 (CAT-40), HSK A-63	BT-50 (CAT-50)
	プルスタッド形式	森精機専用 90° (45°, 60°), HSK	
	工具収納本数 本	30 (60)	
	工具最大径<隣接工具なし> mm	80 <125>	120 <240>
	工具最大長さ mm	300	350
	工具最大質量 kg	8 (12)	20
	工具選択方式	テクニカルメモリアンダム	テクニカルメモリアンダム (番地固定近回り) <sup>*3</sup>
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続) kW	22/18.5, 15/11 <sup>*4</sup>	30/22
	送り軸用電動機 kW	X, Y: 3.0, Z: 5.5	
	潤滑用電動機 kW	0.017	
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) kW	0.635 + 0.73/1.04 + 1.21	
	冷却油用電動機 kW	3.4	

項目		NV5000 $\alpha$ 1A/40	NV5000 $\alpha$ 1A/50
所要動力源	電源 (連続定格) kVA	41.4, 32.5 <sup>*4</sup>	44.6
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 200 <ANR> <sup>*5</sup>	
タンク容量	潤滑油タンク容量 L	2.0 [主軸、ボールねじ]	
	クーラントタンク容量 L	230	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2603	2640
	所要床面の大きさ mm	2460 × 2710	2728 × 2636
	機械質量 kg	6350	6700



(1) ( ) 内の数値はオプションを示します。

(2) \*1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 先行制御時の場合。

\*3 ツール 60 本仕様時。

\*4 20000 min<sup>-1</sup> 主軸仕様時。

\*5 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。